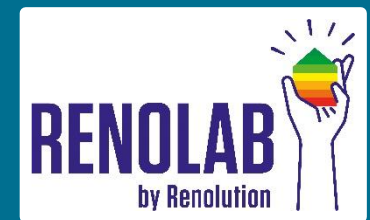




La logistique de chantier dans les projets lauréats Renolab.B

Etude de cas

Cécile Rousselot
abt be pour RENOLAB.B



I. PRÉSENTATION DE L'ORATRICE

Cécile Rousselot est conseillère en construction durable pour le bureau d'études et de conseils abt be. Active depuis plus de 10 ans dans le conseil, l'information et la sensibilisation des professionnels du secteur aux pratiques de construction et rénovation durable, elle met son expérience au service de missions d'expertise et de consultance comme celle de l'accompagnement des chantiers Renolab.B dont elle coordonne un des volets depuis deux ans.

Cette présentation donne un aperçu des retours de terrain de logistique de chantier récoltés dans le cadre des accompagnements Renolab.B « exécution pour maîtres d'ouvrage » et « exécution pour entreprises » pris en charge par abt be en collaboration avec le CERAA. Les bonnes pratiques, enseignements et pratiques innovantes relevés sur chantier ont fait l'objet d'une étude de cas qui sera prochainement publiée dont les résultats sont brièvement décrits dans les slides qui suivent.

OBJECTIFS DE LA PRÉSENTATION

- Donner un aperçu des retours de terrain des projets Renolab.B pour la thématique de la logistique de chantier
- Transmettre les bonnes pratiques et idées innovantes
- Partager les écueils et freins couramment rencontrés
- Vous inspirer pour vos propres projets!

PLAN DE L'EXPOSÉ

- I. Introduction – l'appel à projets Renolab.B
- II. Gestion du site en phase chantier
- III. Préfabrication et logistique de chantier
- IV. Les chantiers en site occupé
- V. Les ressources humaines sur chantier
- VI. Conclusion

I. INTRODUCTION

L'appel à projet Renolab.B

I. INTRODUCTION

RENOLAB.B

RENOLAB – l'appel à projet de l'Alliance Renolution

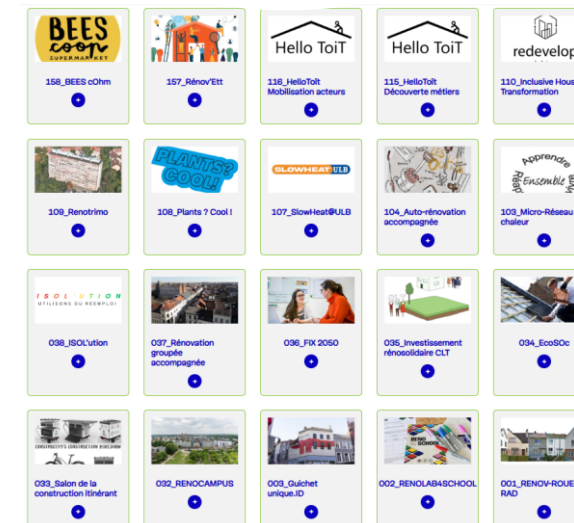
➤ 2 volets:

➤ Renolab.ID:

Vise à offrir un soutien et une visibilité régionale aux idées et projets qui contribuent à **lever les freins** à la rénovation durable et circulaire du bâti bruxellois

➤ Renolab.b :

Vise à soutenir la **conception et/ou la réalisation** de projets de rénovation durable et circulaire du patrimoine bâti bruxellois



Lauréats RENOLAB.ID | Renolution



Carte interactive des lauréats Renolab.b

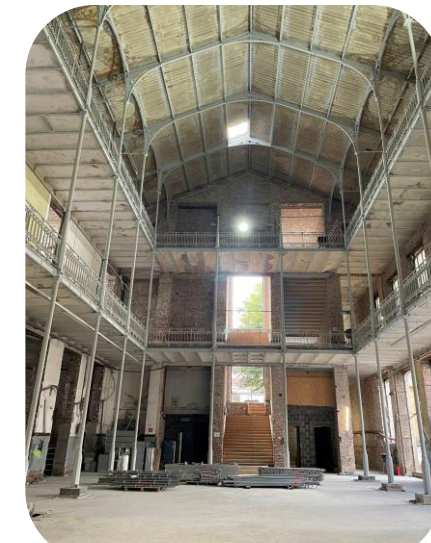
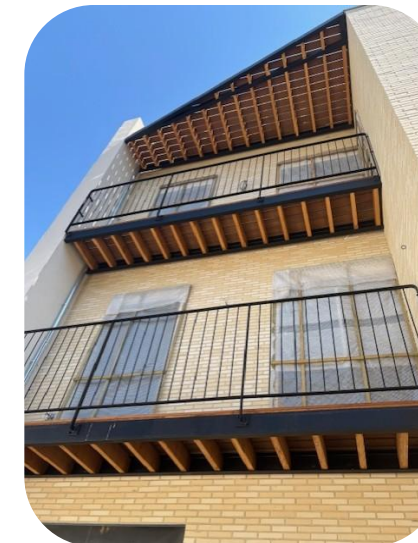
I. INTRODUCTION

RENOLAB.B

RENOLAB – l'appel à projet de l'Alliance Renolution

➤ Renolab.b

- Concerne: les bâtiments tertiaires et résidentiels, toutes affectations
- Propose:
 1. Des aides financières, de l'accompagnement et la promotion des projets de rénovation, de la conception à la mise en œuvre sur chantier
 2. Soutenir l'innovation
 3. Tester les outils de conception circulaire et durable
 4. Mettre en réseau des acteurs et actrices du secteur
- 3 catégories:
 - Conception
 - Exécution Maîtres d'ouvrage
 - Exécution Entreprises



I. INTRODUCTION

RENOLAB.B

RENOLAB – l'appel à projet de l'Alliance Renolution

- **Renolab.B**
 - Récolte de retours d'expérience et de pratiques de terrain, notamment via l'accompagnement par des experts dans les 3 catégories
 - Retours sur de nombreuses thématiques en lien avec la rénovation, dont la récupération et le réemploi des ressources.
 - ➔ Contribution à l'évolution du secteur vers une approche plus durable et circulaire des rénovations.



I. INTRODUCTION

ETUDE DE CAS LOGISTIQUE DE CHANTIER

Table des matières

1. Flux et stocks de matière
2. Préfabrication et logistique de chantier
3. Gestion du site en phase chantier
4. Les chantiers en site occupé
5. Les ressources humaines sur chantier

Logistique de chantier - Etude de cas RENOLAB.B

Organiser et gérer un chantier en région bruxelloise, et plus spécifiquement un chantier de rénovation, peut présenter des défis spécifiques. Parcelles et bâtiments de taille réduite et densément bâtis, complexité des livraisons et déplacements... Ce contexte présente cependant également des opportunités à saisir. Dans la perspective de la Stratégie Renolution qui prévoit une augmentation importante du nombre de chantiers de rénovation dans notre région, il est d'autant plus important de se pencher sur les retours d'expérience issus des suivis des chantiers RENOLAB.B.

Ce document propose une analyse des retours d'expérience et stratégies rencontrées en termes de logistique de chantier. A travers une diversité de chantiers de projets résidentiels ou tertiaires, cette étude relève les points d'attention, démarches à encourager, exemples inspirants ou autres leçons à tirer.

Sans objectif d'exhaustivité et sans ambition d'établir des règles absolues - chaque chantier restant un cas particulier avec des priorités et enjeux spécifiques, vous trouverez dans les pages suivantes des retours d'expérience issus des suivis de chantier des projets suivants : 005_Cosmos Fakane, 005_Cosmos Icontech, 007_Berensheide, 009_GROVAN, 012_Thermotopie, 022_Ransbeek, 070_Mundo B, 073_Poincaré, 097_NOR5, 102_Boondael, 120_Général Jacques, 121_Rabelais, 123_Bonniers, 128_Gulden Bodem, 131_Roodebeek, 133_Bockstael 138, 134_Mélèzes, 143_Clos des Mariés. Ces projets sont présentés plus en détails sur le site [Renolution dans la section Renolab.B](#). Une liste des acteurs impliqués sur chacun des projets abordés dans ce document se trouve en fin d'étude.



073_Poincaré
Chutes de revêtement sol
pour protection des colonnes

Intégration temporaire de matériaux de réemploi pendant la phase chantier :

Construction des nouveaux locaux de chantiers dans un hangar avec des matériaux et éléments de réemploi (blocs béton, sanitaires, revêtement de sol, tableau électrique...) (121_Rabelais)

Réutilisation de matériaux en fin de vie comme dispositifs de chantier : ancien balatum pour la protection des sols, tentures pour la protection pendant les phases de peinture, éléments structurels endommagés pour support des mises en œuvre (009_GROVAN), dalles de tapis pour servir de protections pour le sol et les colonnes (évitte l'utilisation de protections en plastique ou à usage unique). (073_Poincaré)

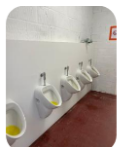
Récupération des panneaux OSB du plancher comme panneaux de protection de l'ouverture de la dalle. (070_Mundo B)

Recertification d'extincteurs pour être utilisés pendant les travaux sur chantier (143_Clos des Mariés)

Monitoring des flux de matériaux et des déchets en phase chantier

Suivi de la production des déchets et du type de déchets tout au long du chantier. (097_NOR5)

Suivi en temps réel des flux entrants et sortants du chantier via une application, permettant de surveiller la progression du chantier et son budget, des interventions et des prises de décisions rapides. (009_GROVAN)



Sanitaires de réemploi dans
l'installation de chantier,
121_Rabelais

Matériau	Quantité	Unité	Origine	Destination	Statut
Béton	100	m³	Local	Local	En stock
Béton	100	m³	Local	Local	En stock
Béton	100	m³	Local	Local	En stock
Béton	100	m³	Local	Local	En stock
Béton	100	m³	Local	Local	En stock
Béton	100	m³	Local	Local	En stock
Béton	100	m³	Local	Local	En stock
Béton	100	m³	Local	Local	En stock
Béton	100	m³	Local	Local	En stock
Béton	100	m³	Local	Local	En stock

Outil de suivi des flux sur le chantier 009_GROVAN

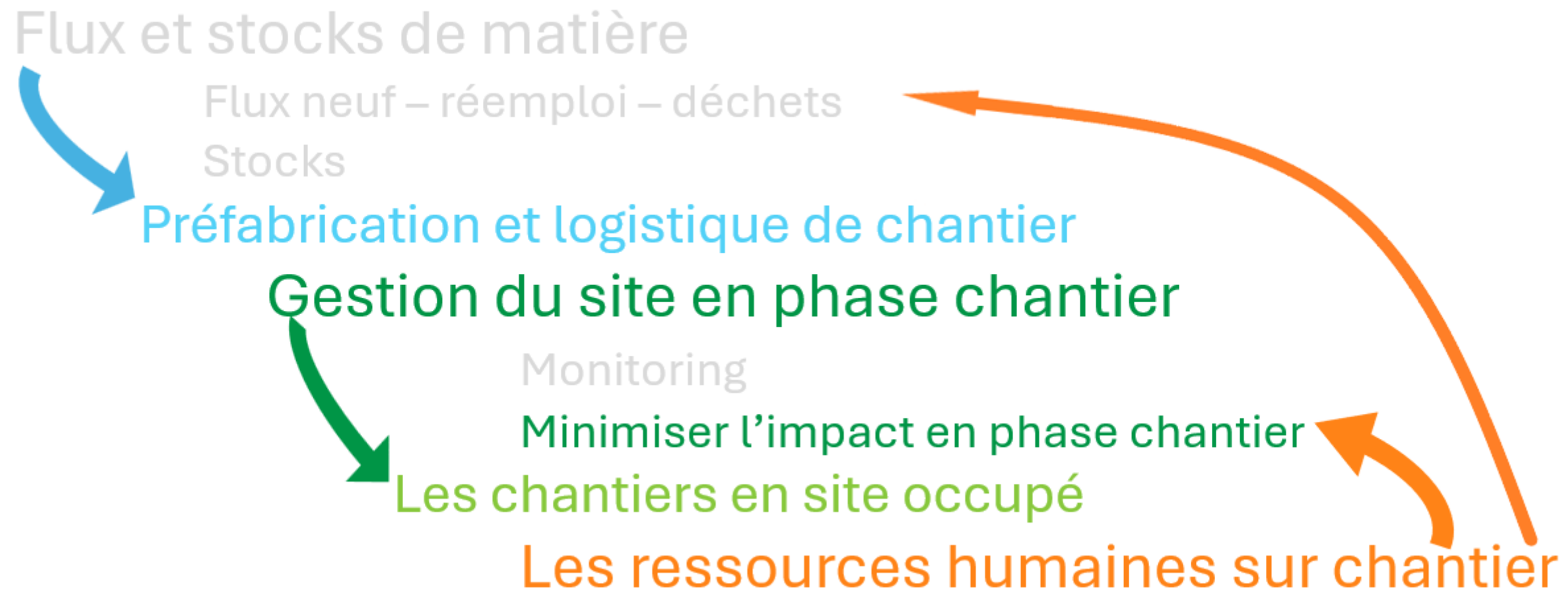
I. INTRODUCTION

ETUDE DE CAS LOGISTIQUE DE CHANTIER



I. INTRODUCTION

ETUDE DE CAS LOGISTIQUE DE CHANTIER



II. GESTION DU SITE EN PHASE CHANTIER

II. GESTION DU SITE EN PHASE CHANTIER

Enjeu: minimaliser l'impact environnemental en phase chantier

Certains **choix de conception** peuvent influencer sur déroulement du chantier

- Rénovation vs construction neuve
 - Enjeux/contraintes: peu d'espace de stockage
 - Opportunités: choix de maintenir peut réduire installation de chantier sur l'espace public
- Choix de matériaux ou techniques constructives
 - Mise en oeuvre en construction sèche
 - Matériaux biosourcés (paille, argile...): peu d'impact environnemental, peu de nuisances ou impact santé, peu de machines



*Rehausse du volume existant sur le chantier
131_Roodebeek : occupation minimale de l'espace public*



Matière brute livrée sur chantier pour la pose de l'enduit argile sur les murs, chantier 012_Thermotopie

II. GESTION DU SITE EN PHASE CHANTIER

Réemploi en phase chantier

- Protections de chantier



009_GROVAN
*Réemploi de l'ancien balatum comme
protection de sol*



073_Poincaré
*Chutes de revêtement sol pour protection
des colonnes*

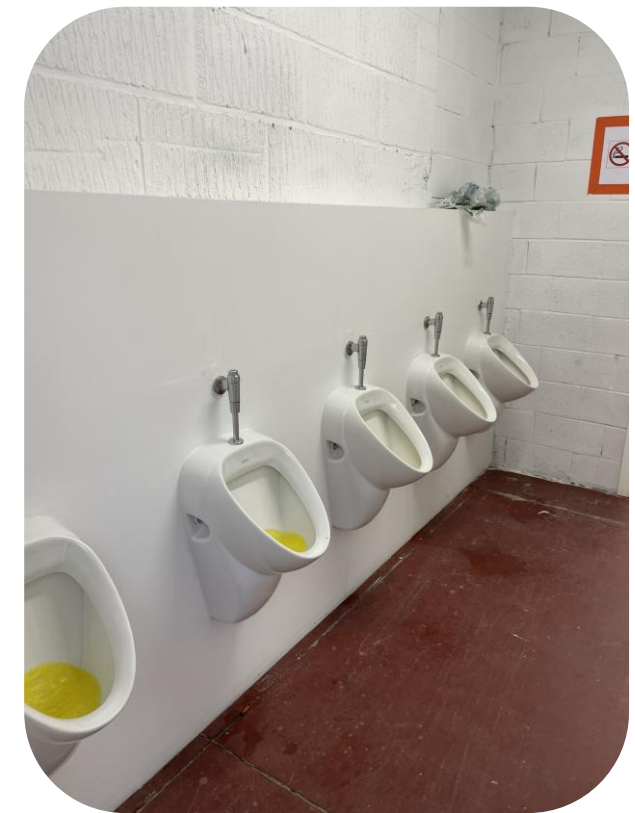


*Réemploi de gaines de calorifugeage de
conduites comme protection pour les rampes
d'escalier 133_Bockstael 138*

II. GESTION DU SITE EN PHASE CHANTIER

Réemploi en phase chantier

- Recertification d'extincteurs, utilisation pendant les travaux sur chantier
- Construction des nouveaux locaux de chantiers dans un hangar avec des matériaux et éléments de réemploi (blocs béton, sanitaires, revêtement de sol, tableau électrique...) (121_Rabelais)



II. GESTION DU SITE EN PHASE CHANTIER

Mise en route des installations techniques du bâtiment pour servir en phase chantier

- Profiter des citernes de récupération d'eau de pluie existantes:
 - Qualité de l'EDP pas forcément validée par Buildwise – possibilité d'avoir recours à des tests piscine
 - Dureté ne permet pas forcément tous les usages (trop douce pour le gâchage pex)
- Ventilation double flux activée pour accélérer le séchage de l'enduit argile et évacuer les poussières
- Mise en route des installations de chauffage en cours de chantier (chantier 097_NOR5)



128_Gulden Bodem
Nettoyage des filtres de la ventilation double flux au compresseur. La ventilation est activée en phase séchage de l'enduit argile. Les filtres sont remplacés à la fin de chantier au moment de l'emménagement des MO.

II. GESTION DU SITE EN PHASE CHANTIER

Limitation des nuisances et de l'impact lié au transport

- Organisation du chantier pour limiter les périodes de bruit: outillage lourd uniquement le matin
- Priorité aux fournisseurs qui pratiquent la logistique inverse
- Utilisation d'un vélocargo pour le transport de petits matériaux (en combinaison avec la camionnette pour les matériaux plus encombrants)

III. PRÉFABRICATION ET LOGISTIQUE DE CHANTIER

III. PRÉFABRICATION ET LOGISTIQUE DE CHANTIER

Case study Cosmos Icontech

- Extension et réaffectation d'un immeuble en logements à finalité sociale
- Rénovation: EN Fakane
- Extension: EN Icontech
- Modules préfabriqués tridimensionnels en ossature acier/bois et ossature bois



III. PRÉFABRICATION ET LOGISTIQUE DE CHANTIER

Case study Cosmos Icontech

- Consommation de matériaux limitée, bonne préparation des matériaux nécessaires, surcommandes rejoignent le stock pour les futurs projets
- Réintégration des chutes dans le processus facilitée
- Meilleure gestion des déchets grâce au travail en atelier
- Livraison des finitions, électros (etc) à l'intérieur des modules: retour mitigé



IV. LES CHANTIERS EN SITE OCCUPÉ



IV. LES CHANTIERS EN SITE OCCUPÉ

Case study 133_Bockstael 138

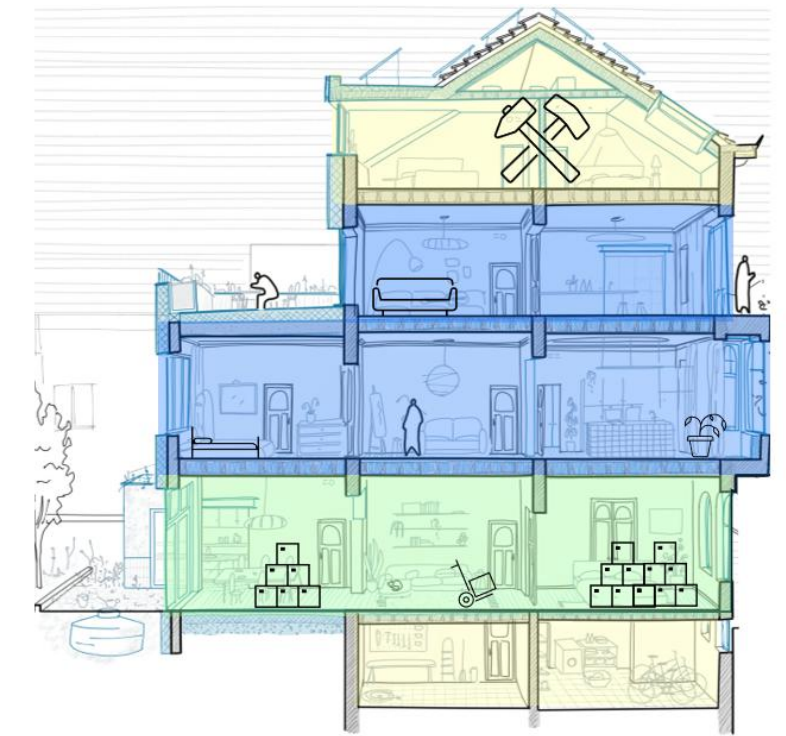
- Maison de maître convertie en trois appartements
- MO particuliers et architectes de leur propre projet
- Chantier en lots séparés



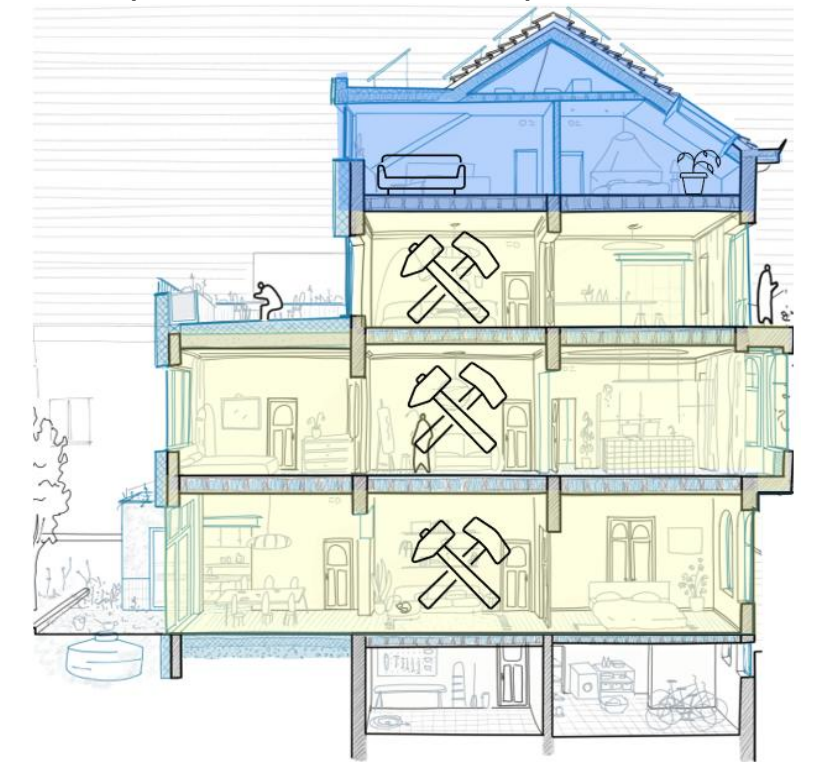
© Elisabeth De Clercq et Sara De Sterck



© Inventaire du patrimoine architectural



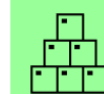
Occupation de la maison en phase 1



Occupation de la maison en phase 2



Zone travaux



Zone stockage



Zone habitée

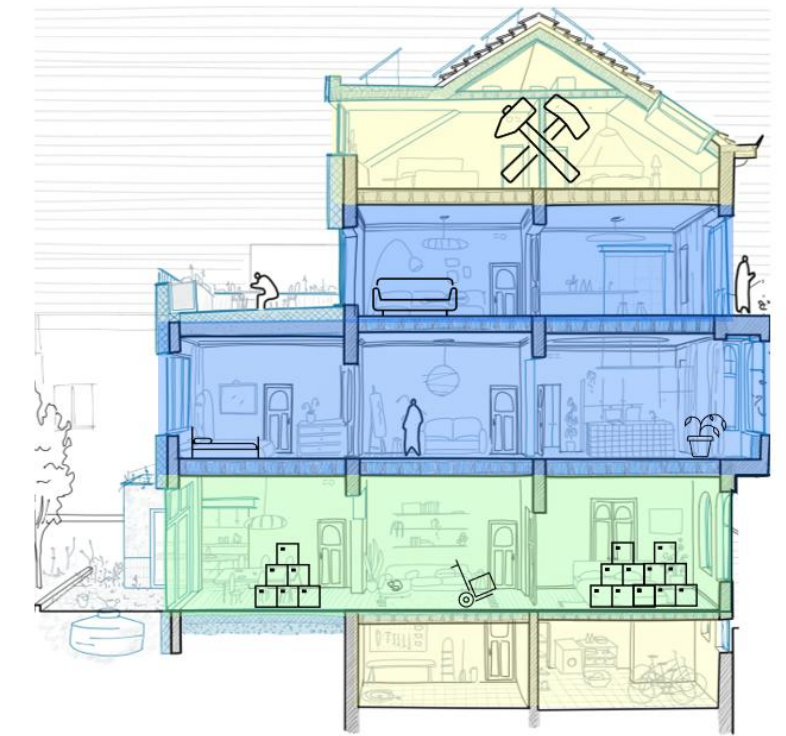
Schéma de base © Elisabeth De Clercq et Sara De Sterck

IV. LES CHANTIERS EN SITE OCCUPÉ

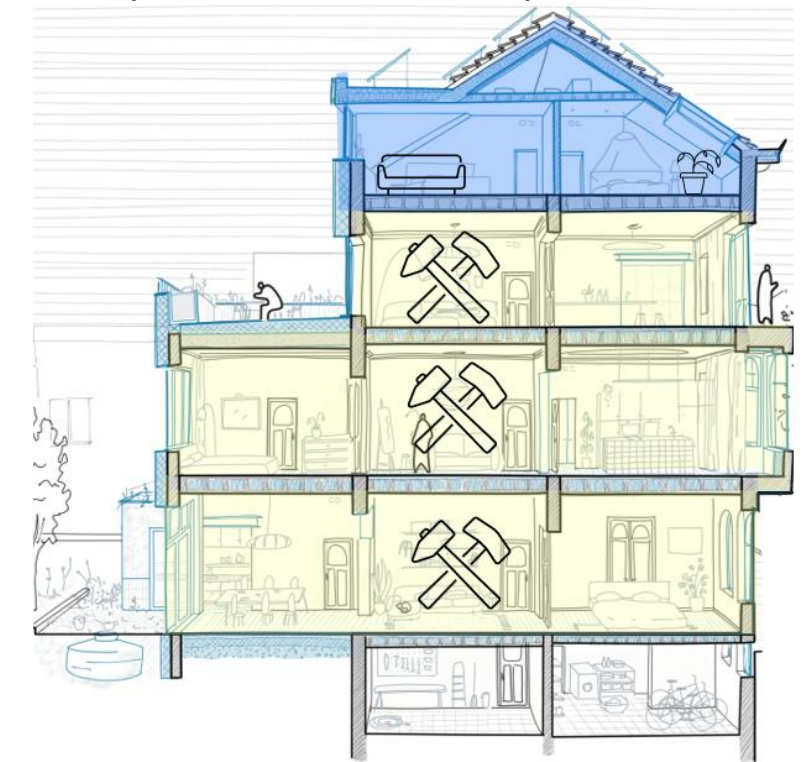
Case study 133_Bockstael 138

Impacts positifs :

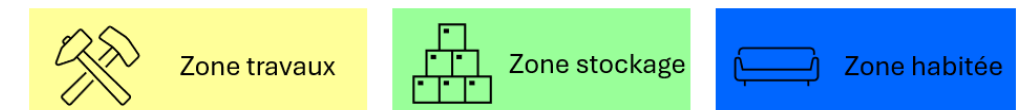
- Economie budgétaire substantielle
- Suivi du chantier plus rapproché
- Communication plus fréquente et plus fluide avec les ouvriers



Occupation de la maison en phase 1



Occupation de la maison en phase 2

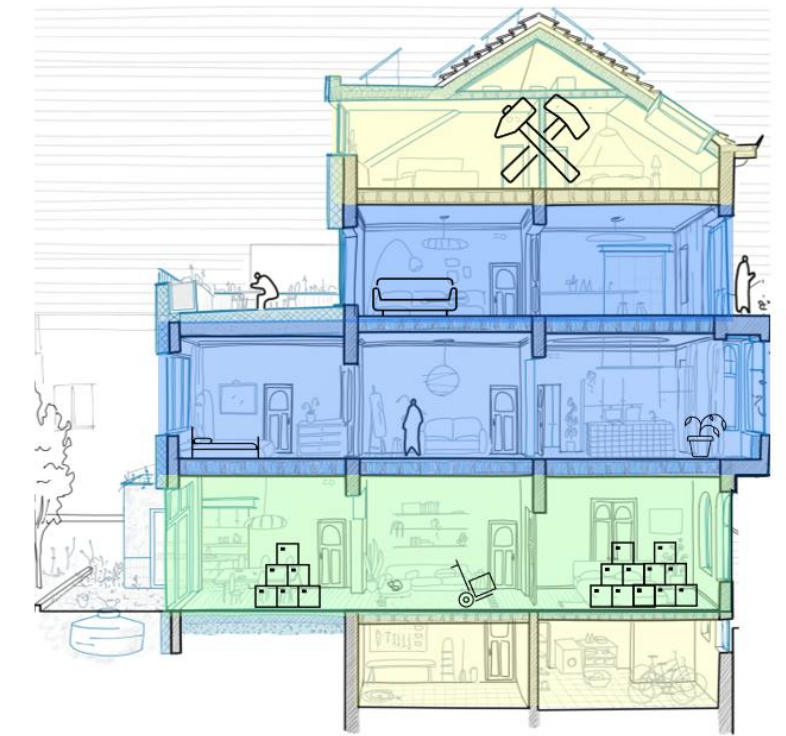


IV. LES CHANTIERS EN SITE OCCUPÉ

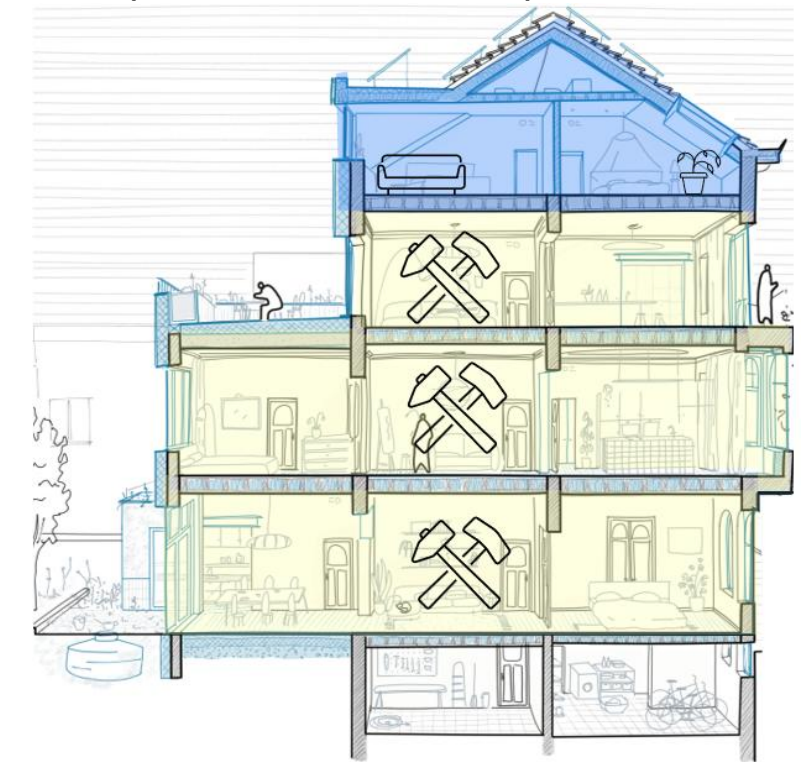
Case study 133_Bockstael 138

Impacts négatifs :

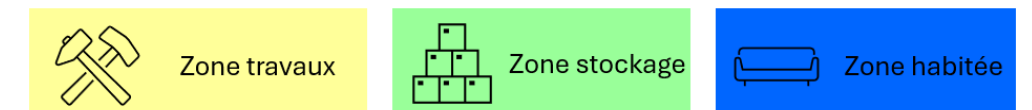
- Planning: certains travaux retardés pour permettre l'occupation continue (salle de bains)
- Démolitions étalées dans le temps impliquant nuisances continues
- Installations techniques temporaires (boiler pour ECS)
- Inévitabilité de certains travaux dans la zone habitée (percements pour techniques)
- Charge des déménagements répétés



Occupation de la maison en phase 1



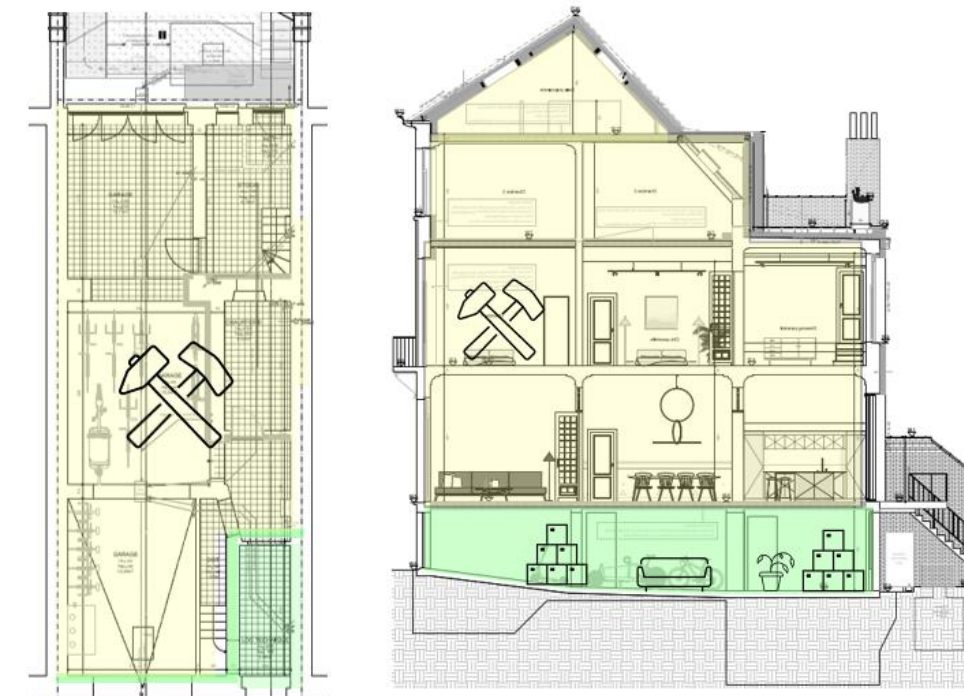
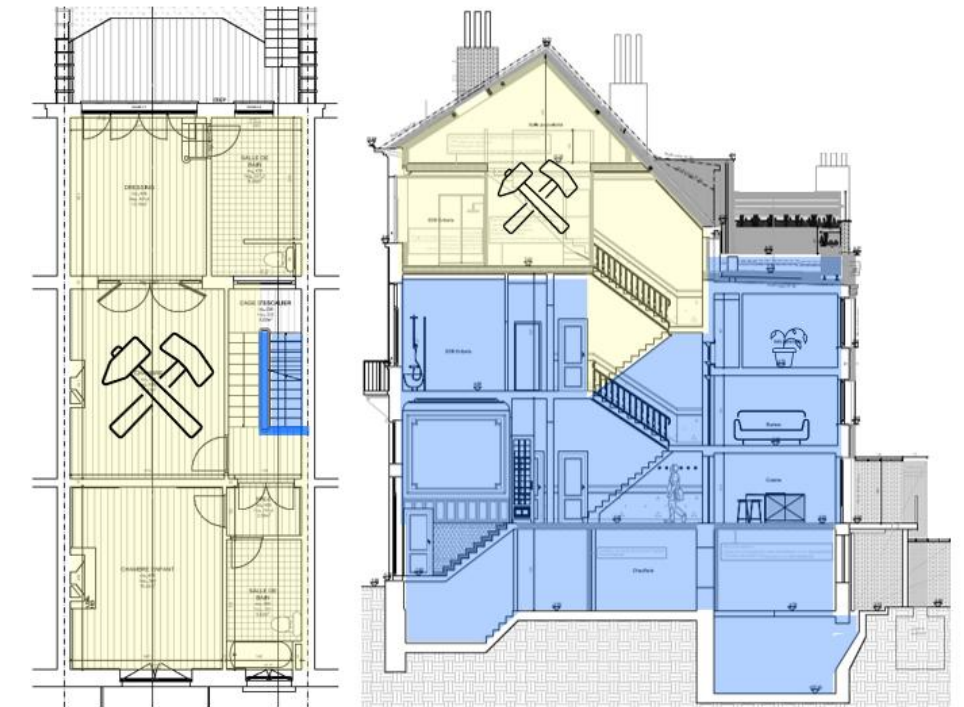
Occupation de la maison en phase 2



IV. LES CHANTIERS EN SITE OCCUPÉ

Case study 134_Mélèzes

- Rénovation énergétique d'une maison bourgeoise datant de 1909 composée de 5 niveaux

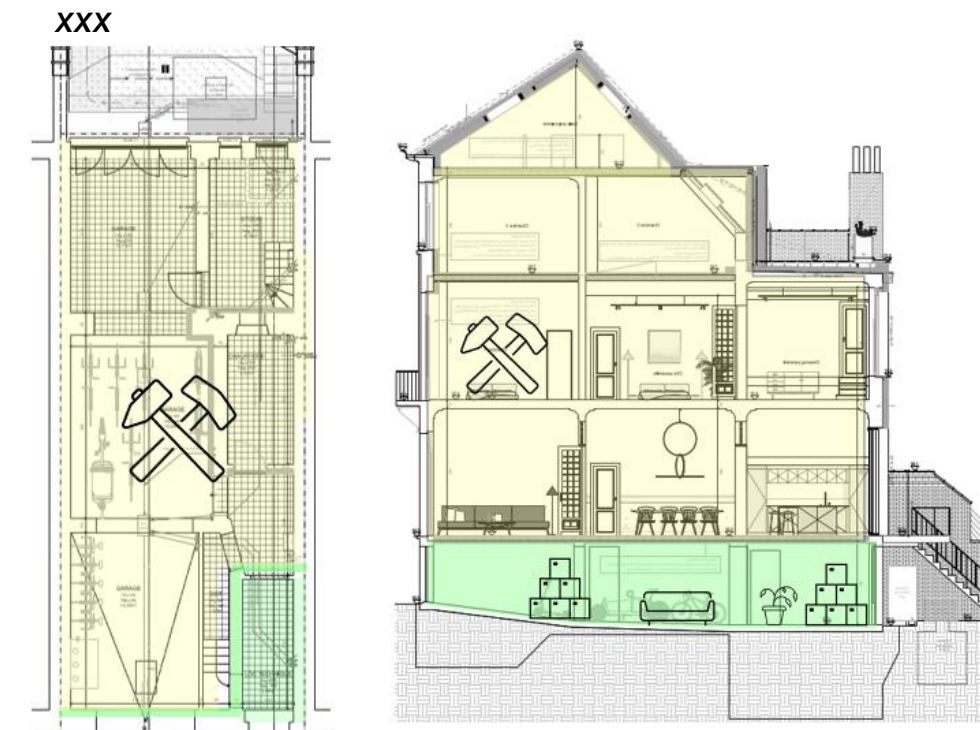
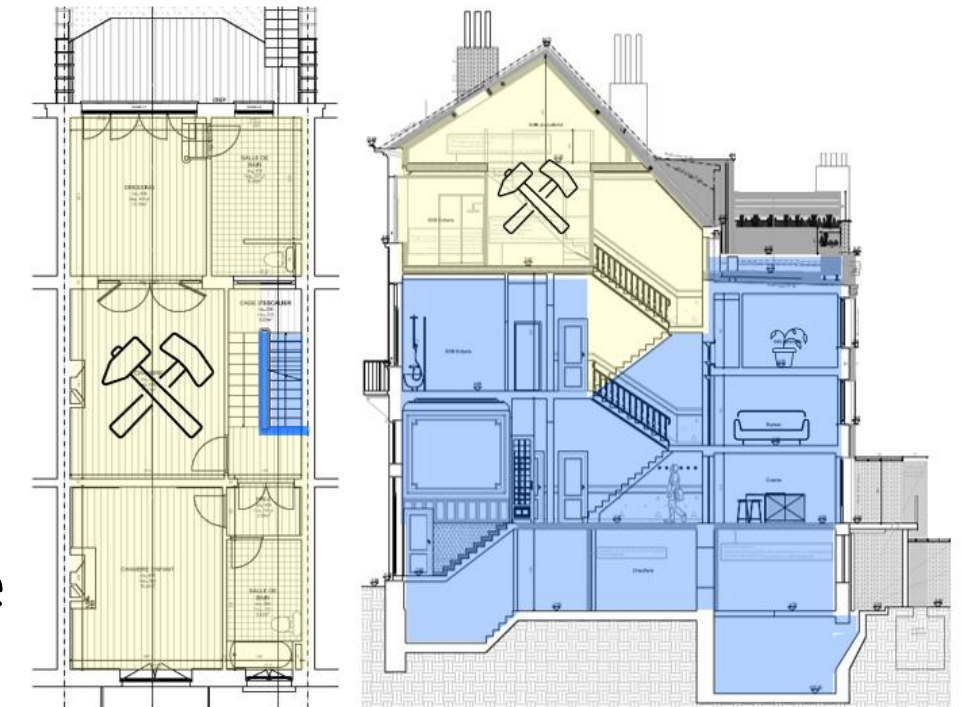


Illustrations basées sur plan et coupe du bureau d'architecture Ariade

IV. LES CHANTIERS EN SITE OCCUPÉ

Case study 134_Mélèzes

- Cloison légère et étanche pour protéger les étages habités
- Pas de stockage d'outils ou matériel aux étages propres
- Circulation via le rez de jardin pour travaux en façade arrière



Illustrations basées sur plan et coupe du bureau d'architecture Ariade

V. LES RESSOURCES HUMAINES SUR CHANTIER



V. LES RESSOURCES HUMAINES SUR CHANTIER

Case study 073_Poincaré

- Rénovation d'un ancien bâtiment commercial de 2.214m² à Anderlecht
- MO Stichting Plantin
- EN Casablanca + Casanovo
- Entreprise d'insertion socio-professionnelle associée à une coopérative à finalité sociale

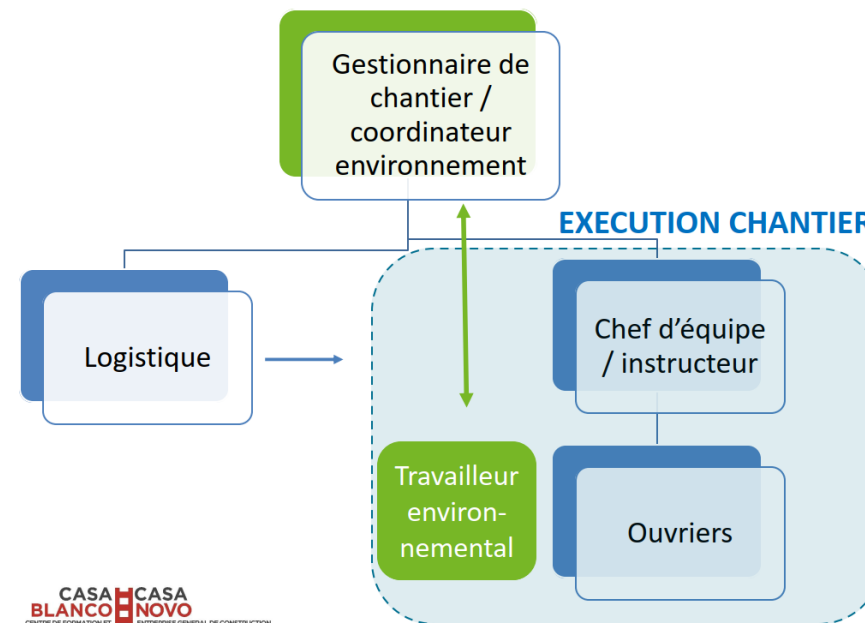


V. LES RESSOURCES HUMAINES SUR CHANTIER

Case study 073_Poincaré

- Charte environnementale mise en œuvre via organigramme innovant
- Réunions de projets 2 à 4x/mois avec chefs d'équipe
- Gestionnaire de chantier exerce rôle de coordinateur environnement (0.2 ETP)
 - Assurer la mise en place de la politique de réduction de déchets : sensibilisation des travailleurs, mise en place des zones de tri, exécution par les ouvriers
 - Supervision des missions du travailleur environnemental (voir slide suivante)
 - Assurer le monitoring des déchets, réaliser une analyse et un reporting (traçabilité, quantification, ...)
 - Formuler des propositions de construction circulaire (réemploi, démontabilité, etc.)
 - Organiser / Superviser la gestion intelligente des ressources : eau de récupération, électricité solaire, etc

ORGANIGRAMME DU PROJET

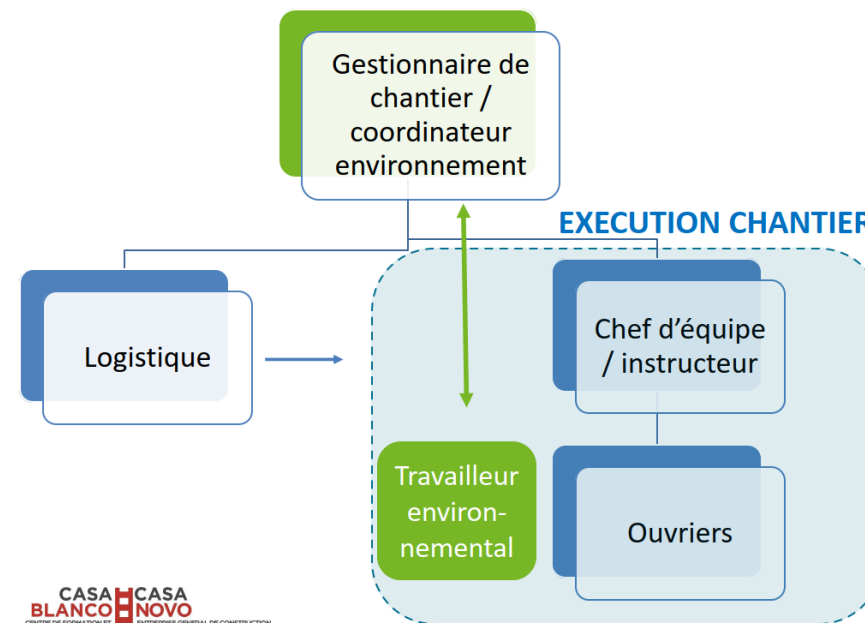


V. LES RESSOURCES HUMAINES SUR CHANTIER

Case study 073_Poincaré

- Création d'un poste de travailleur environnemental (1ETP)
 - Mettre en œuvre les zones et les tâches liées à la gestion environnementale
 - Faciliter leur respect par l'ensemble des intervenants
 - Préparer la valorisation des déchets pour les différentes filières : récupération sur site, mise à disposition du public, mise à disposition d'acteurs locaux du réemploi, reprise par filières de recyclage, etc.
 - Principe « there is no waste »

ORGANIGRAMME DU PROJET



V. LES RESSOURCES HUMAINES SUR CHANTIER

Case study 073_Poincaré

- Chantier-école: mentorat, formation pratique et formation théorique
- Objectif: former une centaine de personnes sur deux ans
- Maximisation de l'emploi local
 - Engagement maximal de travailleurs contractuels
 - Sous traitance réduite: fournisseurs locaux avec spécialisation en éco-matériaux
 - Sous-traitants signes la charte environnementale
 - Recours aux Entreprises d'Economie Sociale (EES) et aux Organismes d'Insertion Socioprofessionnelle (OISP)
- Travail en bouwteam (CO-EN) et sous-traitance réduite limite les risques que les choix de matériaux et de mises en œuvre ne soient pas concertés.

VI. CONCLUSION

CE QU'IL FAUT RETENIR

- La logistique de chantier n'est pas qu'une affaire d'entreprise de construction: responsabilité collective
- Des choix se posent dès l'amont du projet qui influencent l'organisation et l'impact de la phase chantier
- L'économie circulaire présente des opportunités de gestion alternative de chantier
- Oser l'expérimentation et tester les synergies
- Des retours d'expérience positifs montrent qu'il est possible de tester des pratiques différentes!

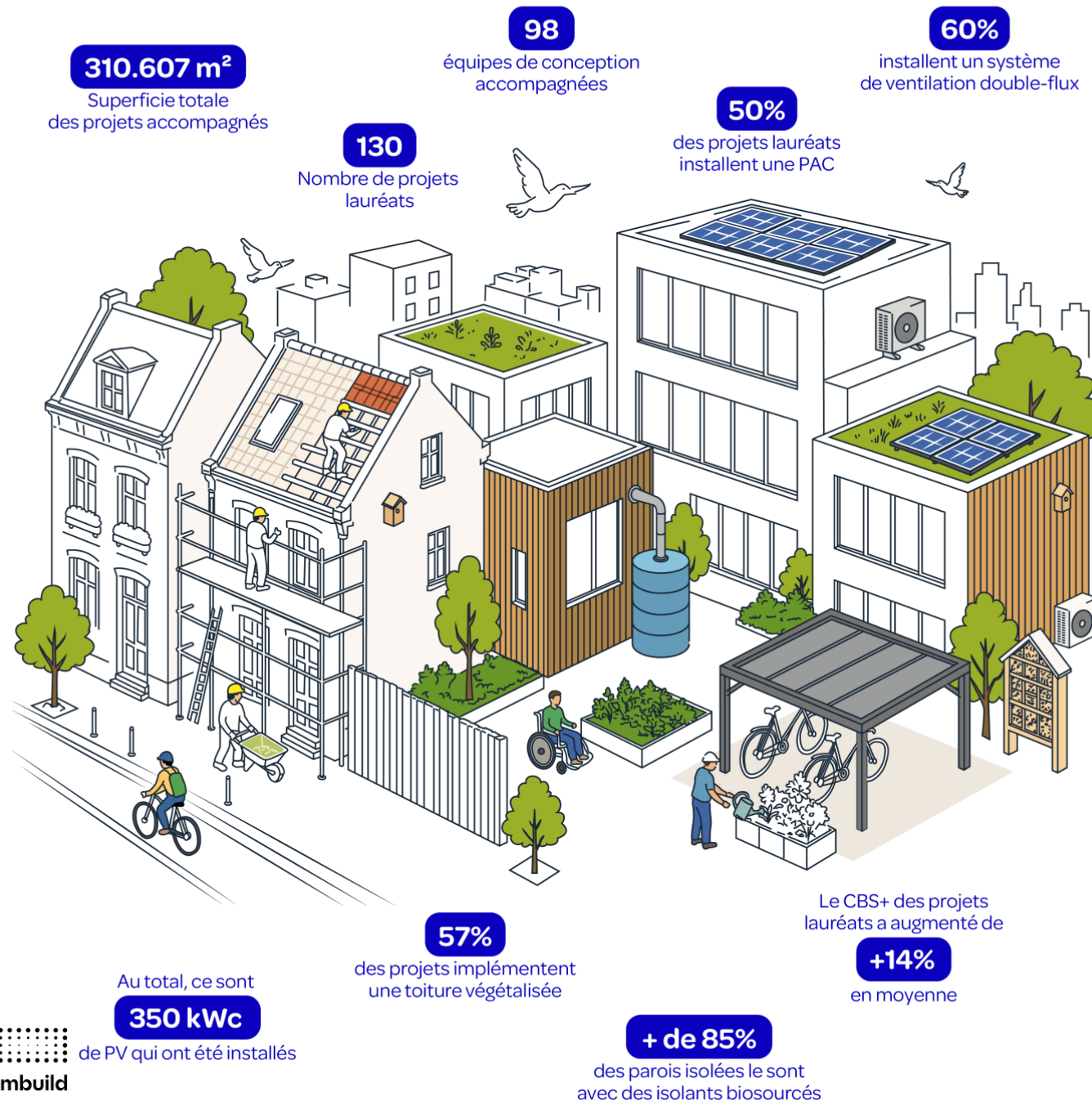
RETOURS D'EXPÉRIENCE

S'inspirer des projets RENOLAB



Nouveautés sur le site RENOLUTION

RENOLAB.B EN QUELQUES CHIFFRES



Nouvelle page destinée à partager les retours d'expérience des **projets RENOLAB.B**.

Vous y trouverez des études de cas, des feedbacks de workshops et d'autre news.

News RENOLAB



11/09/2026

Isolation et ventilation : les retours d'expérience de RENOLAB.B

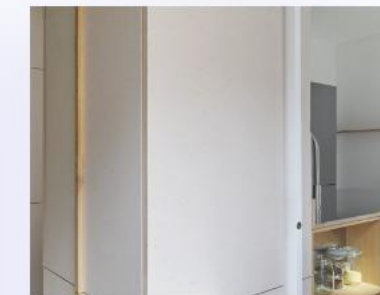
Un workshop a analysé les bonnes pratiques de ventilation dans RENOLAB pour les maisons unifamiliale...



17/07/2026

Le projet ARA : auto-rénover oui, mais accompagné par des pros !

Et si vous réalisiez vous-même certains travaux de rénovation, tout en bénéficiant d'un accompagnement...



11/03/2026

Intégrer du réemploi hors site

La circularité au sein du chantier





Les lauréats Renolab.B

Home > RENOLAB > Lauréats

PROJETS LAURÉATS RENOLAB

Découvrez ici les projets lauréats RENOLAB en détail.

Home > RENOLAB.B > RENOLAB.B - Projets Mixtes

RENOLAB.B - PROJETS MIXTES



147_ALBERT



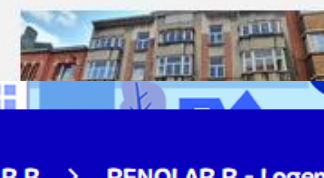
129_VAN LINSTRAAT



97_NOR 5



093_1
PEUP



Home > RENOLAB.B > RENOLAB.B - Logements Collectifs > 005_COSMOS

005_COSMOS

Exécution pour les maîtres d'ouvrage

Le projet de rénovation de cet immeuble se focalise sur la création d'un environnement résidentiel à la fois moderne et social. La réhabilitation comprend la mise à jour des étages actuels et l'extension verticale de l'immeuble avec l'ajout de deux étages supplémentaires construits en ossature bois préfabriquée. En résultat, douze unités de logement seront disponibles, comprenant quatre duplex passifs conçus dans la nouvelle surélévation. Le bâtiment incorporera également un local communautaire et une buanderie de 100m² destinés aux résidents, favorisant ainsi l'interaction et le soutien communautaire.

Performance énergétique et amélioration du confort

La rénovation de l'immeuble mise sur une isolation optimale en utilisant de la laine de roche pour les murs et du polystyrène pour les toitures, ainsi que du double vitrage à faible émissivité pour les fenêtres. Le

Lire la fiche : Exécution pour les maîtres d'ouvrage

Lire la fiche : Exécution pour les entreprises de construction - Icontech

Lire la fiche : Exécution pour les entreprises de construction - Fakane

Partager cette page



Embuild

CONTACT

Cécile ROUSSELOT

Conseillère en durabilité

+32 32053716

c.rousseLOT@abt.be

abt be pour Bruxelles Environnement

<https://abt.be>

